

Instituto Municipal de la Vivienda de Carmen
Indicadores de Postura Fiscal
Del 1 de Enero al 31 de Marzo de 2022
(Cifras en pesos)

Concepto	Estimado/Aprobado	Devengado	Recaudado/Pagado
I. Ingresos Presupuestarios (I=1+2)	9,600,000	39,465	39,465
1. Ingresos del Gobierno de la Entidad Federativa ¹	0	0	0
2. Ingresos del Sector Paraestatal ¹	9,600,000	39,465	39,465
II. Egresos Presupuestarios (II=3+4)	9,600,000	1,440,205	1,440,205
3. Egresos del Gobierno de la Entidad Federativa ²	0	0	0
4. Egresos del Sector Paraestatal ²	9,600,000	1,440,205	1,440,205
III. Balance Presupuestario (Superávit o Déficit) (III = I - II)	0	-1,400,740	-1,400,740

Concepto	Estimado/Aprobado	Devengado	Recaudado/Pagado
III. Balance presupuestario (Superávit o Déficit)	0	-1,400,740	-1,400,740
IV. Intereses, Comisiones y Gastos de la Deuda	0	0	0
V. Balance Primario (Superávit o Déficit) (V= III + IV)	0	-1,400,740	-1,400,740

Concepto	Estimado/Aprobado	Devengado	Recaudado/Pagado
A. Financiamiento	0	0	0
B. Amortización de la deuda	0	0	0
C. Financiamiento Neto	0	0	0

1. Los Ingresos que se presentan son los ingresos presupuestarios totales sin incluir los ingresos por financiamientos. Los Ingresos del Gobierno de la Entidad Federativa corresponden a los del Poder Ejecutivo, Legislativo Judicial y Autónomos

2. Los egresos que se presentan son los egresos presupuestarios totales sin incluir los egresos por amortización. Los egresos del Gobierno de la Entidad Federativa corresponden a los del Poder Ejecutivo, Legislativo, Judicial y Órganos Autónomos

3. Para Ingresos se reportan los ingresos recaudados; para egresos se reportan los egresos pagados



L.I. MARCIA JANNETT HERNANDEZ TORAL
GERENTE GENERAL



ING. LEYDI LAURA LUNA HERRERA
TESORERO MUNICIPAL